

生物处理系统 —— 废气治理



您周边的居民抱怨过工厂散发的难闻气味吗？

您公司是否排放含挥发性有机物（VOCs），或无机化合物如氨气（ NH_3 ）和硫化氢（ H_2S ）等的废气？

您的化工厂是否符合国家和欧洲的排放法规？

我们的 **生物处理系统** 是最佳解决方案：

✓ **带洗涤器的生物滤池**

✓ **生物滴滤池**

成熟的空气排放问题解决方案

- ❖ **高效**（完全降解复杂的混合污染物）
- ❖ **安全**（不需要燃烧源）
- ❖ **环保**（污染物转化为无害产品，仅需少量的水、化学品和能演）
- ❖ **廉价**（比传统技术*更低的投资&运营成本）

* 例如热解法、催化焚烧、或活性炭吸附法

应用范围

该生物处理系统已广泛应用于以下行业和领域：

- ❖ 化工品 & 聚合物
- ❖ 废水处理 & 垃圾填埋
- ❖ 纺织品 & 玻璃纤维
- ❖ 油漆 & 涂料
- ❖ 食品 & 饮料
- ❖ 调味品 & 烟草
- ❖ 炼油 & 畜牧养殖
- ❖ 纸业 & 印刷
- ❖ 制药业 & 化妆品

客户为什么选择我们？

Dekonta 作为生物处理系统的 **国际供应商**，客户遍布欧洲和亚洲。我们的客户包括各个工业领域，从中型企业至大型跨国公司。

自1992年起，我们采取了**不断发展的**策略。Dekonta 研发部门拥有**50余项专利**，并在废气处理领域拥有诸多创新。我们能够处理**复杂的废气混合物**，

即使是掺杂了颗粒物的废气。此外，由于嗜温性细菌、耐热细菌和嗜热杆菌的特殊性，此技术可处理高达75°C的废气流。这意味着：

✓ 无需冷却系统

显著降低投资和运行成本（能源消耗）

由于这一创新技术，Dekonta 为您的废气处理提供了更具竞争力和独特的产品组合。我们的技术曾荣获欧盟委员会的卓越奖章。

我们提供量身定制服务和交钥匙服务，其中包括：

- ❖ 废气分析检测 & 现场中试规模测试
- ❖ 工程设计 & 交付
- ❖ 设备安装 & 维护
- ❖ 空气监测



更多详细信息和报价，请联系我们。

带洗涤器的生物滤池

适用于大流量、恶臭问题和低污染浓度的废气。

它的工作原理是？

原料气通过洗涤器以调节水分含量，并去除其中不可生物降解或半生物降解的化合物（如氨，硫化氢等）。然后，气体通过生物活性物质填料层：污染物在此被特定的微生物吸收并加工成二氧化碳、水、无机盐和生物质。

我们可以根据客户的要求和现场条件，提供开放式或封闭式生物滤床。

生物滴滤池

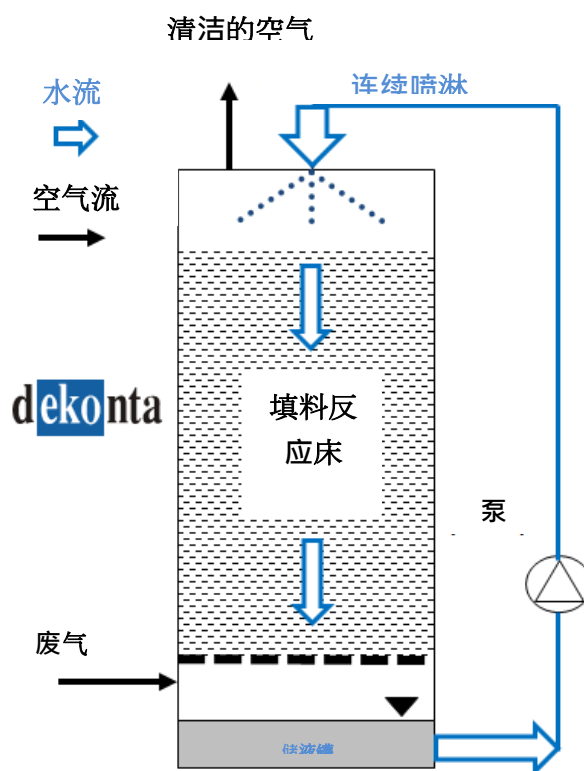
在以下情况下：

- ❖ 可利用的安装区域较小
- ❖ 需要更长的生物滤床使用寿命
- ❖ 更好的工艺控制（pH、电导率、营养素、盐浓度）

生物滴滤器是最适宜的解决方案。

它的工作原理是？

该系统是生物洗涤器，废气在此被溶解成为液相。随后，污染物被生物降解。



填料床管柱上，自然形成固定的降解污染物的微生物混合培养皿。填料持续地被加湿，为微生物的生长提供了充足的表面面积。

DEKONTA, a. s.
Volutová 2523,
158 00 Prague
Czech Republic

Phone: +420 312 292 960 / +420 235 522 252
info@dekonta.cz / www.dekonta.com
www.linkedin.com/company/dekonta-a-s-/



ISO 9001
ISO 14001
ISO 17025
OHSAS 18001

dekonta